

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

FANUC

ROBOCUT серии α -CiB

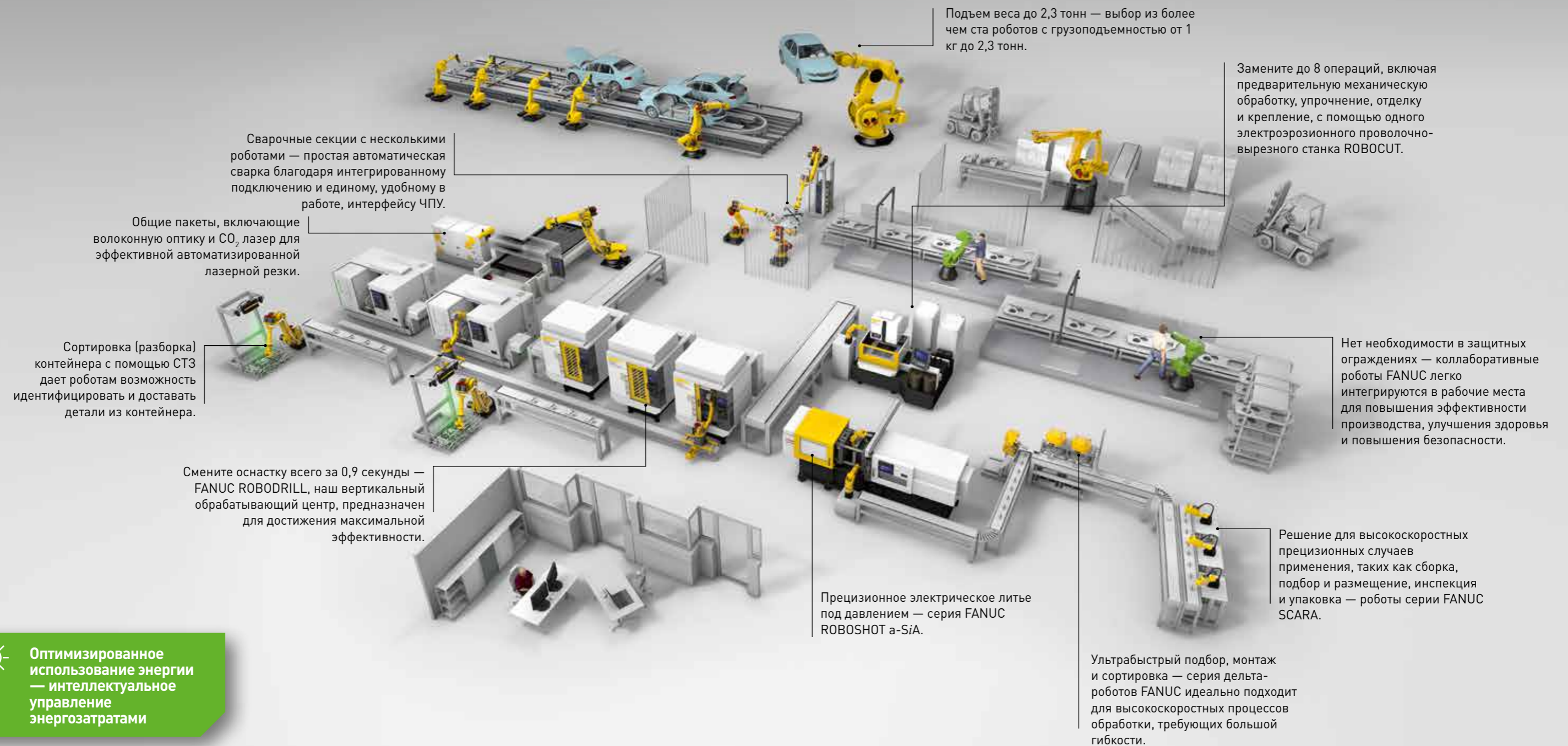
Высокоточная Проволочно-Вырезная
Электроэрозионная Обработка с ЧПУ



**Широкоуниверсальный
проволочно-вырезной станок,**
стол на 800 мм и опционально
высота по оси Z=500 мм

WWW.FANUC.EU

Интеллектуальная автоматизация — 100% FANUC



Производя три основные группы продуктов, FANUC является единственной компанией в своем секторе, которая занимается самостоятельной разработкой и производством всех основных компонентов. Каждая выпускаемая единица как аппаратного, так и программного обеспечения подвергается жестким проверкам качества, которые являются неотъемлемой частью общей оптимизированной производственной линии. Меньшее количество деталей и бережливая технология делают решения FANUC надежными, предсказуемыми и простыми в ремонте. Они рассчитаны на постоянную работу и предоставляют наивысшие показатели безотказной работы на рынке.

Все продукты FANUC — промышленные роботы, системы с ЧПУ и станки с ЧПУ — имеют общую платформу управления, обеспечивая интегрированное подключение и значительно упрощая проект полной автоматизации. Поскольку все продукты имеют общие детали, обеспечение запасными частями FANUC является весьма эффективным. Кроме того, глобальные стандарты позволяют легко выходить на международный уровень, работая с FANUC.

ROBOCUT – быстрый, точный, мультизадачный электроэрозионный станок

Где бы мы ни говорили о проволочно-вырезных электроэрозионных станках, всегда подразумевалось что они обеспечивают точность, но за счёт скорости. Именно поэтому компания FANUC разработала следующее поколение электроэрозионных проволочно-вырезных станков. Серия α-CiB состоит из 3 универсальных моделей, включая модель со столом на 800 мм и опциональной возможностью хода по Z=500 мм. С невероятно большим временем наработки на отказ, низкой потребностью в обслуживании, долговечностью и прекрасным машинным временем, эти предсказуемые станки спроектированы, чтобы обеспечить максимальную эффективность и низкую стоимость изготовления деталей в сочетании с высокой точностью резания.

Создан для максимальной производительности

- новейшая технология ЧПУ и серводвигателей
- максимально надёжный генератор
- резка ступенчатых и конусных деталей, а также деталей большой толщины
- обработка нескольких изделий
- простая в использовании функция CORE STITCH, увеличивающая время обработки без оператора
- заправка проволоки всего за 10 секунд
- автоматическая перезаправка проволоки в месте обрыва
- точное двойное сервоуправление натяжением проволоки

Адаптивный генератор рабочих импульсов (FPC)

Компания FANUC разработала более мощный и гибкий генератор, позволяющий точно контролировать и формировать разряды в соответствии с текущими условиями обработки. Благодаря новой системе Гибкого Управления Импульсами и новым Импульсным Режимам стало возможным снижение времени обработки и повышение точности. Эти новые наборы параметров обработки специально разработаны и оптимизированы для резания толстых деталей и под углами до 15 градусов, а также они гарантируют отличные результаты при резании с открытыми соплами.

Быстрое позиционирование

Функция Быстрого Позиционирования позволяет значительно сократить время наладки ускоряя процесс привязки заготовки к рабочим координатам станка. ROBOCUT использует проволоку для определения положения заготовки. В новом поколении станков ROBOCUT время цикла привязки сокращено на 30% по сравнению с предыдущим поколением.

Повышенная жесткость станины для максимальной точности

Усовершенствованная конструкция ROBOCUT - результат продвинутого анализа с применением МКЭ (метод конечных элементов) и реальных испытаний на полноразмерных моделях. Обеспечивает стабильную высокоточную электроэрозионную обработку при изменяющейся температуре окружающей среды. В результате стабильная высокоточная электроэрозионная обработка реализуется даже при изменяющейся температуре окружающей среды.

40 лет
технологии
ROBOCUT

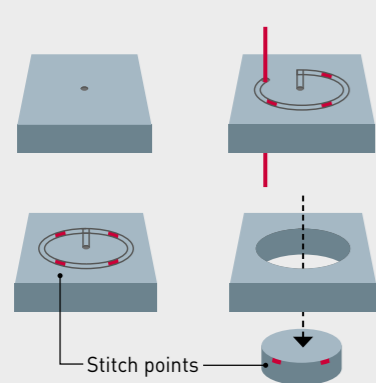
разработано и произведено
в Японии

Непревзойденная универсальность

Высокоуниверсальный станок FANUC ROBOCUT позволит Вам не только получать высокоточные детали с великолепным качеством поверхности, но и возьмет на себя до 80% Ваших ежедневных задач, не требуя при этом переналадки. А если Вы столкнетесь со сложной задачей, то широкий набор опций ROBOCUT позволит решить ее максимально эффективно и быстро



Лёгкая в настройке функция "Прилипания" Вырезаемого Ядра (CORE STITCH)



ROBOCUT серии α -SiB позволяет увеличить время работы без участия человека благодаря улучшенному планированию выполняемых работ. Места "прилипания" могут задаваться непосредственно с ЧПУ станка без предварительного программирования. Используя эту функцию совместно с функцией автоматической перезаправки проволоки в процессе резания, получается идеальное решение для резания различных типов заготовок при продолжительной работе без участия людей. Когда работа выполнена, вы просто аккуратно вытаскиваете вырезанное ядро заготовки без какого-либо риска повредить станок. Уже возможно удаленно программировать функцию "прилипания" ядра заготовки используя программу ROBOCUT CAMi на вашем ПК.

Новая модель с 800мм столом для еще большей производительности

Эффективная универсальность

Способный обрабатывать детали до 1250 x 975 x 500 мм, ROBOCUT α -C800iB является предсказуемым ответом непредсказуемому рынку: если внезапно необходимо обработать заготовку больших размеров, данный станок может сделать это.

Эффективная экономия пространства

Большой, но компактный, ROBOCUT α -C800iB обладает минимальными габаритами и массой в своем классе.

Производительная автономная обработка

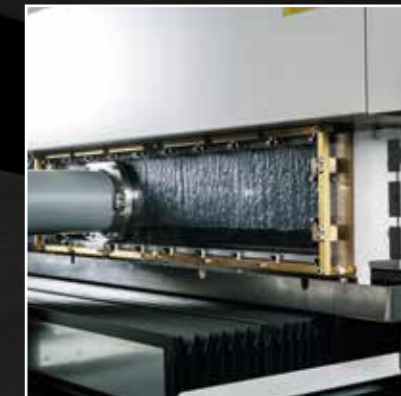
α -C800iB способен обрабатывать несколько деталей с одной установки с применением функции Core Stitch. Такое решение радикально повышает производительность и снижает эксплуатационные расходы.

Особенности и преимущества этого эффективного универсального станка

Способный решать широкий диапазон задач, ROBOCUT обладает богатым перечнем характеристик, спроектированных так, чтобы максимально быстро адаптироваться к новым вызовам и требованиям в обработке. Будь то программирование, настройка, обработка или обслуживание, ROBOCUT обеспечит тот задел эффективности, который всегда позволит оставаться конкурентоспособным.

Уникальное самоочищающееся уплотнение рабочей ванны

Сокращая время на очистку станка до менее чем 1 часа в неделю, данная запатентованная конструкция оснащается специальным уплотнением, предотвращающим скапливание шлама.



Быстрая наладка

Функция FANUC Setup Guidance обеспечивает сверхбыструю настройку и сокращает время простоя, отмечая возможные ошибки оператора. Автоматическая передняя дверь и возможность частичного слива рабочей ванны ROBOCUT сокращают время цикла, поскольку деталь можно извлекать без полного слива диэлектрика.



Прецизионная обработка даже при колебаниях температуры

Благодаря функции Компенсации Термических Деформаций, ROBOCUT обрабатывает детали с высоким качеством вне зависимости от изменений температуры в рабочем помещении. FANUC предлагает решение на 3-х сенсорах для больших изменений температуры и решение на 7-ми сенсорах для точной автоматической настройки компенсации в термостатической комнате, для обработки с очень высокой точностью.



Простое обслуживание

Техническое обслуживание максимально упрощено благодаря удобному доступу к рабочей зоне. Простые и четкие инструкции по осуществлению технического обслуживания доступны в документации станка и непосредственно в интерфейсе ЧПУ.



Оптимальное использование рабочей зоны

В зависимости от модели, оси U и V станка ROBOCUT могут перемещаться на расстояния до 90 мм за рабочий стол, оставляя 10 мм между проволокой и внутренней кромкой стола. Таким образом можно обрабатывать изделия малого размера без применения дорогостоящей оснастки.



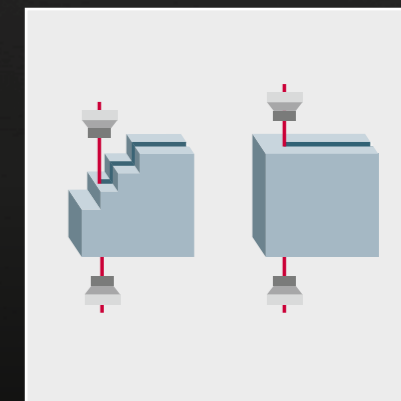
Автоматический контроль уровня наполнения ванны.

ROBOCUT измеряет давление воды на дно рабочей ванны и регулирует ее уровень в соответствии с текущим положением по оси Z. В результате повышается надежность, стабильность обработки, снижается необходимость в техническом обслуживании.



Интеллектуальное управление импульсами

Сокращает до минимума риск обрыва проволоки при высоких скоростях обработки даже в сложных условиях, например при большом расстоянии между направляющими или в случае переменной высоты резки.



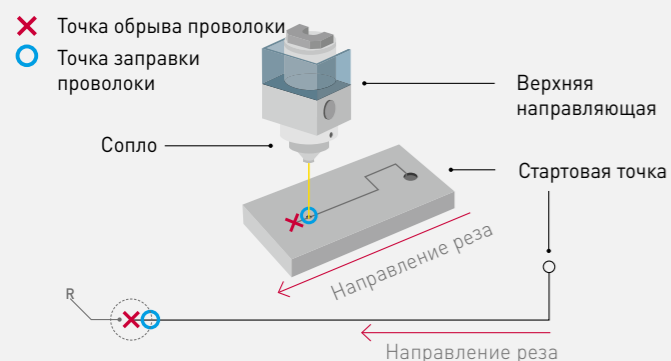
Автоматическая заправка проволоки всего за 10 секунд

Уникальный узел автоматической заправки проволоки AWF3 обеспечивает быструю и надежную заправку проволоки всего за 10 секунд, на высоте до 500 мм, в зависимости от модели станка. При этом данный механизм состоит из минимального количества деталей, крайне надежен и прост в обслуживании. Для обеспечения надежной заправки и перезаправки проволоки, ее обрезка осуществляется электрическим методом. Конец проволоки после обрезки - прямой, без задиrow даже на мягкой проволоке.

До **140** часов автономной обработки

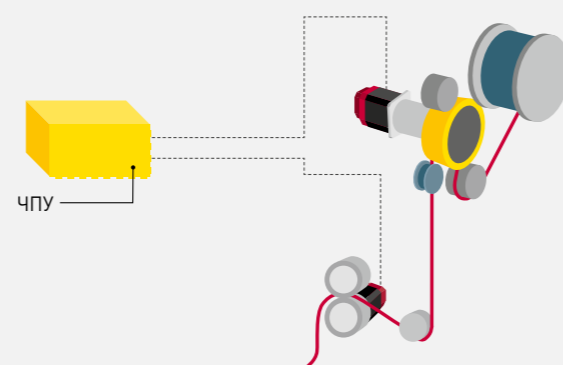
Опция использования 30-кг катушек проволоки, а также уникальная функция "прилипания" вырезаемого ядра FANUC CORE STITCH, позволяют более чем в два раза повысить время работы станка без присутствия оператора

Надежная перезаправка проволоки в точке обрыва

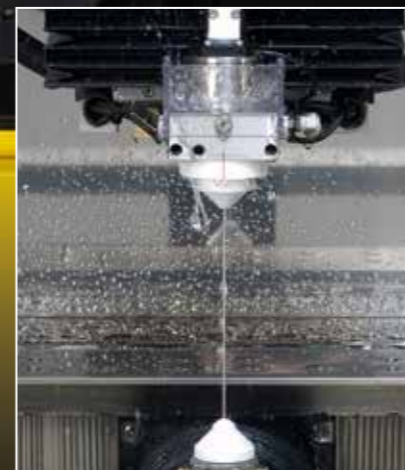


В отличие от многих других станков, ROBOCUT не возвращается в начальную точку программы при обрыве проволоки. Напротив, перезаправка осуществляется непосредственно в точке обрыва для деталей высотой до 150 мм. Уникальный автозаправщик AWF3 позволяет значительно снизить время цикла обработки, особенно в сложных условиях и даже при микро-обработке.

Стабильное натяжение проволоки - повышение общей стабильности обработки



Уникальная двойная сервосистема обеспечения натяжения проволоки позволяет значительно снизить количество обрывов и износ деталей узла перематки. Два сервомотора обеспечивают натяжение проволоки станка ROBOCUT с точностью ± 15 гр.



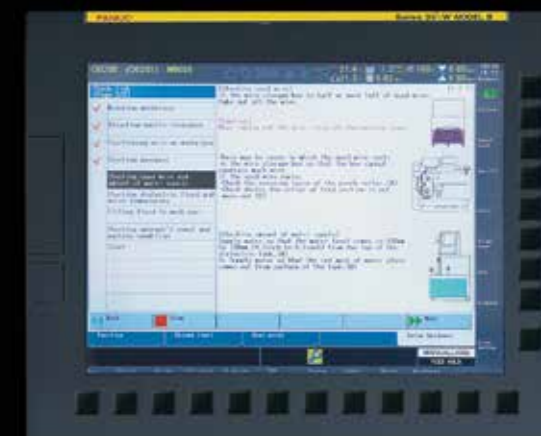
Конструктивная эффективность

- заправка проволоки без слива диэлектрика - AWF3 заправляет проволоку без слива диэлектрика до 500 мм
- заправка в точке обрыва при резке конуса до 5°. Заправляет проволоку в точке обрыва при больших углах наклона, чем любой другой станок на рынке, при высоте детали до 50 мм.
- работа с мягкой проволокой - AWF3 надежно работает даже с мягкой проволокой
- узел автоматической заправки максимально прост и надежен

Самая современная система ЧПУ

В сердце каждого станка FANUC ROBOCUT - самая надежная в мире система ЧПУ. Созданная для достижения максимальной точности, система ЧПУ FANUC максимально проста в использовании и обладает огромной функциональностью. Более 3 миллионов единиц ЧПУ FANUC работает по всему миру! Для достижения высочайших результатов даже для самых сложных задач высокопроизводительная система FANUC 31i-WB поддерживает до 7 одновременно управляемых осей, в том числе осуществляет постоянный контроль возможных столкновений. Программирование 31i-WB - максимально простой процесс, а встроенные функции энергосбережения делают ROBOCUT особенно дешевым в эксплуатации.

- сенсорный экран 15"
- интуитивно понятный базовый экран iHMI
- быстрый и простой ввод данных
- отдельный экран для управления роботом



Больше никаких простоев: простое обслуживание, раннее обнаружение

Интуитивно понятный интерфейс интерактивного руководства в ЧПУ FANUC 31i-WB позволяет быстро вернуться к работе после проведения технического обслуживания станка. Встроенная система раннего обнаружения позволяет идентифицировать возможные ошибки еще до их появления, обеспечивая максимальную точность и повторяемость работы станка.

простой в использовании ручной пульт оператора

- быстрая самодиагностика
- точная автокоррекция
- превентивное техобслуживание
- легкое автопрограммирование
- простой в использовании экран управления
- поддержка многих языков

- легко очищаемая мембранная клавиатура
- связь по оптоволокну кабелю - максимальная скорость и надежность
- энергосберегающая электроника
- интерфейс „мышки“ и клавиатуры
- интуитивно понятные пиктограммы на клавиатуре и дисплее
- сенсорный экран

- Ethernet
- USB
- CF - карты
- RS232C



Удалённый мониторинг с ROBOCUT-LINKi

Оборудованный новым графическим интерфейсом, ROBOCUT-LINKi является обновленным инструментом управления информацией о производстве и качестве, который позволяет вам контролировать состояние до 32 станков ROBOCUT в реальном времени посредством удаленных ПК или мобильных устройств. Специальная информация доступна для каждой выполняемой операции резания и в случае возникновения какого-либо события в процессе обработки будет создано уведомление, которое может быть отправлено на различные устройства. Дружественный интуитивный интерфейс даёт доступ к различным функциям превентивного обслуживания, уровням потребления расходных материалов и списку сообщений о происшествиях и сигналах тревоги. Он также позволяет вам передавать управляющие программы и выполнять проверки качества посредством сравнения стандартных данных с текущими параметрами резания. Функция менеджера программ ROBOCUT-LINKi была обновлена, включая обновлённый графический интерфейс пользователя и повышение удобства использования, и гибкости: менеджер программ стал проще, может передавать программы и подпрограммы за один раз и может управляться с любого подключенного устройства, такого как смартфон. Кроме того, новая функция обзора QSSP является автоматизированным инструментом управления, который обеспечивает контроль состояния в реальном времени он-лайн нескольких станков ROBOCUT в одном окне.

Статус работы

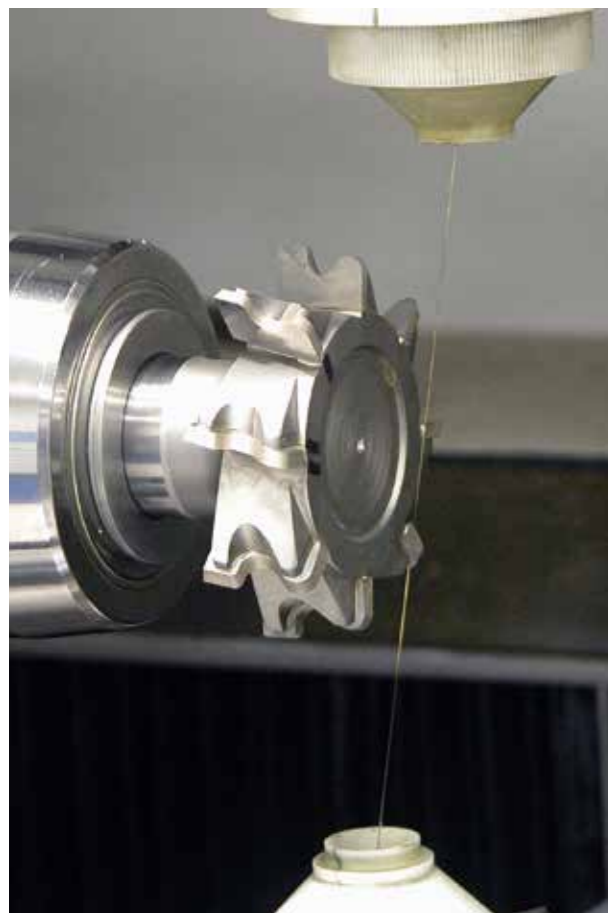
- мониторинг цеха
- мониторинг конкретного станка

Результаты работы

- результаты группы оборудования
- результаты конкретного станка
- результаты обработки

Диагностика

- история ошибок
- история выполнения УП



Эффективный функционал для обработки инструментов из ПКА (PCD)

ROBOCUT α-CiV позволяет быть на шаг дальше в обработке инструмента из Поликристаллического Алмаза (ПКА) благодаря специальному Генератору для резания ПКА, который позволяет не повреждать кристаллы алмаза в процессе обработки. Он обеспечивает высокоточную и высокоскоростную обработку при заточке инструментов из таких труднообрабатываемых материалов как ПКА и КНБ (Кубический Нитрид Бора). Поворотный стол FANUC CCR значительно облегчает обработку инструментов со сложной геометрией. Благодаря возможности резания под разными углами, ROBOCUT идеально подходит для заточки инструментов из ПКА и КНБ. Более того, система Гибкого Управления Импульсами минимизирует риск обрывов проволоки на высоких скоростях резания даже в сложных условиях, гарантируя целостность поверхности.



Простота автоматизации

Лёгкий доступ для загрузки тяжелых заготовок роботом и эргономичная рабочая зона обеспечивают непрерывную и бесперебойную работу станка. Обширная сеть партнеров FANUC, в том числе в Европе, которые обладают многими техническими ноу-хау и способны предложить нужное решение адаптированное под Ваши задачи автоматизации. Все продукты FANUC говорят на одном языке и сделаны на одной сервоплатформе и платформе управления - это существенно облегчает обучение и работу. Кроме того, системы автоматизации сторонних производителей могут легко подключаться к станкам FANUC через новый интерфейс робота.

FANUC ROBOCUT для Автомобильной промышленности

Серийное производство деталей для автомобильной промышленности требует от станка невероятно высокого уровня надежности и эффективности. Станок должен обеспечивать заданную точность с высокой повторяемостью в течение чрезвычайно большого периода времени. ROBOCUT не только способен до 140 часов вести обработку детали без присутствия оператора, но и достигать превосходной точности и шероховатости на особо ответственных деталях: пресс-формах и штампах, подразумевающих обработку поверхностей сложной формы с минимальными допусками. Кроме того, опциональный поворотный стол CCR идеально подходит для профилирования инструмента из PCD, обработки специальных деталей и осевого инструмента для нужд автомобильной промышленности.

Автоматическая заправка проволоки

Для обеспечения непрерывной обработки деталей автозаправщик проволоки станка ROBOCUT - AWF3 способен осуществлять перезаправку проволоки в случае ее обрыва непосредственно в точке обрыва и без слива диэлектрика.

Обработка инструмента из поликристаллического алмаза (PCD)

Проволочно-вырезная обработка имеет ряд значительных преимуществ по сравнению со шлифованием, когда речь заходит об обработке деталей из поликристаллического алмаза (PCD). Всего за несколько проходов обеспечивается высочайшее качество кромки при низкой себестоимости обработки.

Поворотный стол CCR от FANUC

Для обеспечения максимальной точности и универсальности этот компактный поворотный стол оснащается оптическими датчиками высокого разрешения.



FANUC ROBOCUT для Электронной промышленности

Высочайшая точность при изготовлении пресс-форм для прецизионных компонентов, таких как коннекторы. Превосходная повторяемость станка гарантирует получение отличного результата раз за разом.

Резка тонкой проволокой

Опция резки тонкой проволокой ROBOCUT позволяет вести резку проволокой диаметром до 0,05мм. Это позволяет обрабатывать инструмент для очень мелких и тонких деталей, таких как коннекторы и полу-проводники, необходимый в электронной промышленности.

Микро-финишная обработка MF2

Генератор FANUC MF2 не только позволяет достигать зеркального качества поверхностей, но и обеспечивает максимальную точность при высокой экономичности обработки. Такое сочетание идеально подходит для изготовления инструментальной оснастки для нужд электронной промышленности.



FANUC ROBOCUT для Медицинской промышленности

Оснащенный поворотным столом, станок ROBOCUT способен обрабатывать детали крайне сложной формы, необходимые при изготовлении медицинского, в частности хирургического инструмента. Высокая надежность и повторяемость станков ROBOCUT позволяет успешно использовать их при серийном производстве изделий медицинской промышленности.

Поворотный стол CCR от FANUC

Для максимальной точности и универсальности этот компактный поворотный стол оснащается оптическими датчиками положения высокого разрешения. Обладая минимальным биением, стол позволяет также минимизировать необходимость перемещения по осям U и V в процессе обработки. Способный значительно сократить время цикла за счет устранения необходимости ручного индексирования детали, FANUC CCR является отличным решением для медицинской промышленности. Поворотный стол полностью герметичен, предназначен для длительной работы в погружном режиме, а так же стандартно оснащен датчиком протечки.

Быстрый контроль качества

Разработанное для обеспечения стабильного выпуска годной продукции, ПО ROBOCUT-LINKi поможет Вам с высокой точностью обнаружить брак в обработанных деталях. В независимости от объема партии деталей, благодаря LINKi Вы сможете найти брак в случае его возникновения.

Автоматическая заправка/ перезаправка проволоки

Обеспечивая до 140 часов автономной работы станка, отличный автозаправщик является большим преимуществом для медицинского производства. Он позволяет полностью автоматизировать технологический процесс, оптимизировать трудозатраты и максимально эффективно осуществлять серийное производство.



FANUC ROBOCUT для инструментальных производств и малого бизнеса

ROBOCUT - уникальный в своей универсальности станок. Он способен с низкой себестоимостью обрабатывать детали различной геометрии и большими углами с непревзойденной точностью, что делает этот станок незаменимым для нужд общего машиностроения. Рабочий стол размером до 800 мм позволяет одинаково эффективно производить как серийные, так и единичные детали габаритами до 1250 × 975 × 500 мм. Уникальная функция Core Stitch при максимальной простоте программирования позволяет значительно повысить производительность и время обработки без присутствия человека.

Резка наклонных поверхностей

ROBOCUT оснащается большим количеством функций, позволяющих значительно повысить производительность при конической резке, а также обеспечить полную автономность процесса. Среди данных функций: продвинутый алгоритм компенсации при угловой резке, автозаправщик AWF3, отлично работающий с мягкой проволокой, двойной сервоконтроль натяжения проволоки.

Резка шпоночных пазов

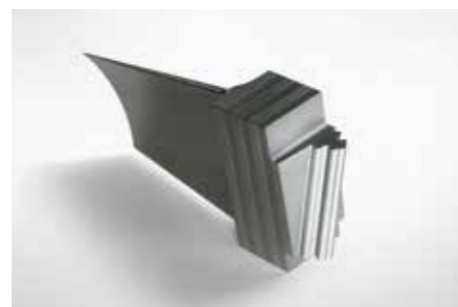
Введите параметры паза, нажмите кнопку, и программа обработки будет создана автоматически. Да, обработка шпоночных пазов настолько проста с FANUC ROBOCUT!

Резка мягкой проволокой

Минимизируя необходимость контролировать работу станка для оператора, автозаправщик AWF3, превосходно работающий с мягкой проволокой, обеспечивает длительную автономную работу.

Функция 3D - привязки

Для обеспечения быстрой безошибочной наладки. FANUC Auto 3D позволяет привязать заготовку по всем осям, используя измерительный щуп, в том числе компенсировать непараллельность стола. Эта функция устраняет необходимость в ручном выставлении детали, наличии измерительной машины.



Настрой станок под себя

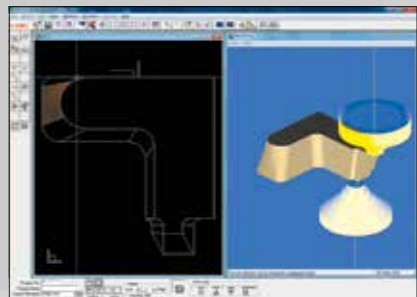
Набор программного обеспечения и опций, которыми дополнительно можно оснастить ROBOCUT, дает Вам возможность тонко подстроить станок под Ваши задачи или же значительно повысить его универсальность. Как и все продукты FANUC, опции для станка ROBOCUT потрясут Вас уровнем своей надежности, простотой использования, помогут выжать максимум из Вашей машины.



Простое программирование обработки с ROBOCUT-CAMi

Система FANUC ROBOCUT-CAMi позволяет легко программировать обработку прямых, наклонных поверхностей, а также 4-х осевую обработку. Работа с ROBOCUT-CAMi может осуществляться непосредственно с ЧПУ станка путем удаленного подключения. Контур обработки может быть создан непосредственно в системе, либо импортирован в формате IGES, DXF, или 3D-модель в формате STEP.

Ваши преимущества с ROBOCUT-CAMi



- доступ к ROBOCUT-CAMi непосредственно с экрана ЧПУ
- большие возможности настройки постпроцессора
- простая передача программ на станок посредством Ethernet
- автоматическая начальная установка параметров уменьшает время наладки
- простое программирование обработки зубчатых колес, двухконтурной обработки, безотходной обработки
- гибкое программирование функции "прилипания" вырезаемого ядра (CORE STITCH)

- программируемые позиции при загрузке/выгрузке деталей роботом

Поворотный стол FANUC CCR

Для максимальной точности и универсальности этот компактный поворотный стол оснащается оптическими датчиками положения высокого разрешения. Он также позволяет минимизировать необходимость перемещения по осям U и V в процессе обработки. Поворотный стол полностью герметичен, предназначен для длительной работы в погружном режиме, а также стандартно оснащен датчиком протечки.



Термокомпенсация на основе данных от 7 датчиков

Для обеспечения максимальной стабильности обработки термокомпенсация осуществляется на основе данных, получаемых от 7 датчиков, установленных в различных частях станка.



Щуп Renishaw

Для точной привязки детали в автоматическом режиме.



Автоматическая система смазки

Обеспечивает необходимую смазку для всех узлов, устраняя потребность в ручном осуществлении этой процедуры. Устанавливается на заводе-изготовителе.



Увеличенный ход по оси Z

Эта опция позволяет обрабатывать большие заготовки:
ROBOCUT C800iB → Z500
ROBOCUT C600iB → Z400



Лампа-индикатор состояния станка



Функция MF2

Генератор FANUC MF2 позволит Вам не только получать зеркальные поверхности с великолепной точностью, но и понизить себестоимость обработки.



Рубщик проволоки

Для длительной обработки без присутствия оператора.



Работа тонкой проволокой: Ø0.05 мм и Ø0.07 мм

Опция станка RC C400iB. Для особо деликатных задач обработки.



Наборы для подключения 6ой и 7ой осей

Включают сервоусилитель, осевую плату, кабели.



Оптические линейные датчики обратной связи



Автоматическая функция 3D - привязки

Для обеспечения быстрой безошибочной наладки. FANUC Auto 3D позволяет привязать заготовку по всем осям, в том числе компенсировать непараллельность столу. Эта функция устраняет необходимость в ручном выставлении детали, наличии измерительной машины.



ПО ProfDia GTR

ПО для программирования обработки режущего инструмента.



Автоматическая дверь

Опция, экономящая время, освобождающая от необходимости полного слива воды.



Работа с катушками весом 30 кг

Возможно дооснащение. До 140 часов работы без вмешательства оператора.

Максимальная энергоэффективность

Система ЧПУ, двигатели, сервоусилители, генератор и насосы станка FANUC ROBOCUT потребляют минимально возможное количество энергии. Это обеспечивается за счет встроенного интеллектуального алгоритма регулирования энергопотребления. Каждый компонент станка подобран таким образом, чтобы обеспечивать максимальную производительность при минимальном потреблении энергии. Кроме того, снизить энергопотребление позволяют: функция мониторинга энергопотребления станка, режим сна, LED - освещение, инверторы в насосах и системе охлаждения, контур регенерации энергии.



Меньшее энергопотребление

FANUC Прочие

Мониторинг энергопотребления

Данная функция позволяет получить полную информацию о потреблении электроэнергии узлами станка, указывает на возможные способы экономии.

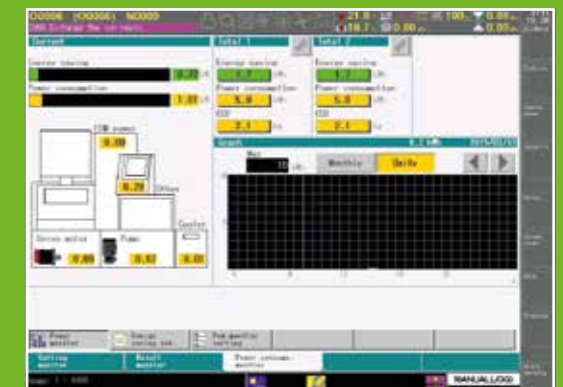
Меньшее энергопотребление

FANUC Прочие

Режим сна

Данная функция позволяет экономить электроэнергию, переводя станок в режим сна во время простоев.

Функции энергосбережения



ROBOCUT позволяет с высокой точностью отслеживать количество энергии, потребляемое во время обработки и простоев. Кроме того, при необходимости возможна тонкая настройка режима энергосбережения: отключение промывки и насоса фильтрации, настройка отключения экрана, режим сна, автозапуск и автовыключение станка в заданное время.

- Снижение расходов на электроэнергию
- Снижение себестоимости обработки
- Увеличение ресурса станка

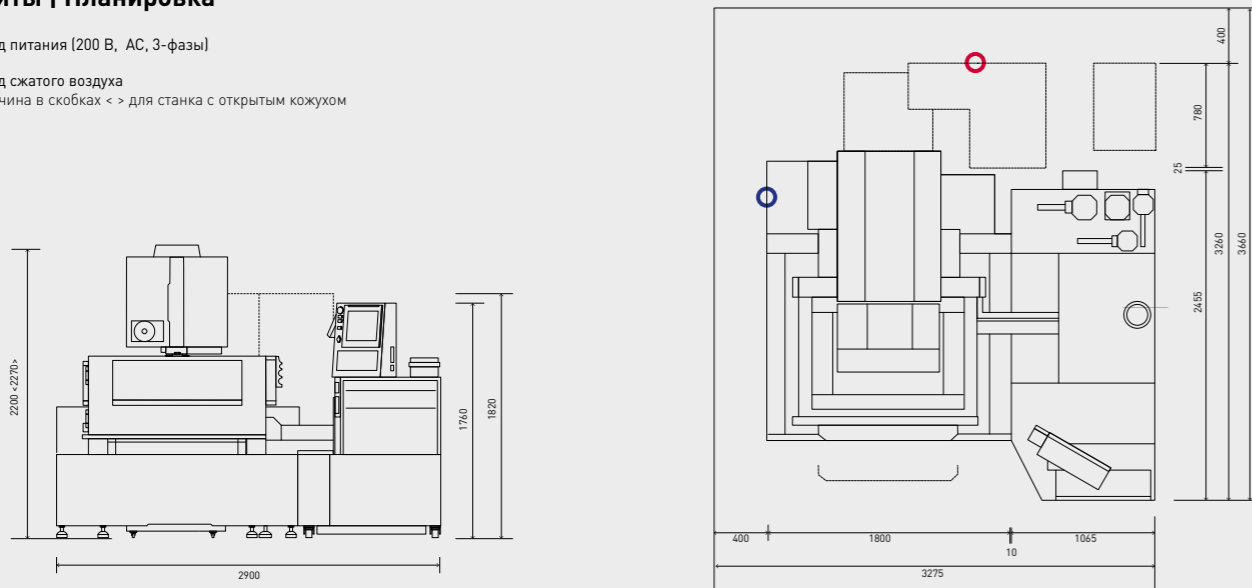
NEW

 α -C800iB Technical Data

Стандарт	
Максимальные размеры заготовки [мм]	1250 × 975 × 300
Максимальная масса заготовки [кг]	3000
XY ход [мм]	800 × 600
Z ход [мм]	310
UV ход [мм]	200 × 200
Макс. угол конического реза [° / мм]	±30° / 150
Минимальный шаг приводов [мм]	0.0001
Диаметр проволоки [мм]	Ø 0.10 – Ø 0.30
Макс. масса катушки [кг]	16
Габариты станка (Д/Ш) [мм]	2900 × 3260
Масса станка (примерная) [кг]	4200
Система ЧПУ	FANUC 31i-WB
Память для хранения программ [МВ]	4
Уровень шума	
LPA [дБ]	64
LPC пик [дБ]	81
Optional	
Ось Z 500	
Ход по оси Z [мм]	510
Максимальные размеры заготовки с автоматической дверью, опция перемещения по оси Z [мм]	1250 × 975 × 500
Занимаемая площадь [мм]	3300 × 3260
Направляющие для резки больших углов	
Макс. угол конического реза [° / мм]	±45°/70
Работа с катушками весом 30 кг	
Макс. масса катушки [кг]	30

Габариты | Планировка

- Подвод питания (200 В, АС, 3-фазы)
- Подвод сжатого воздуха
- * величина в скобках < > для станка с открытым кожухом



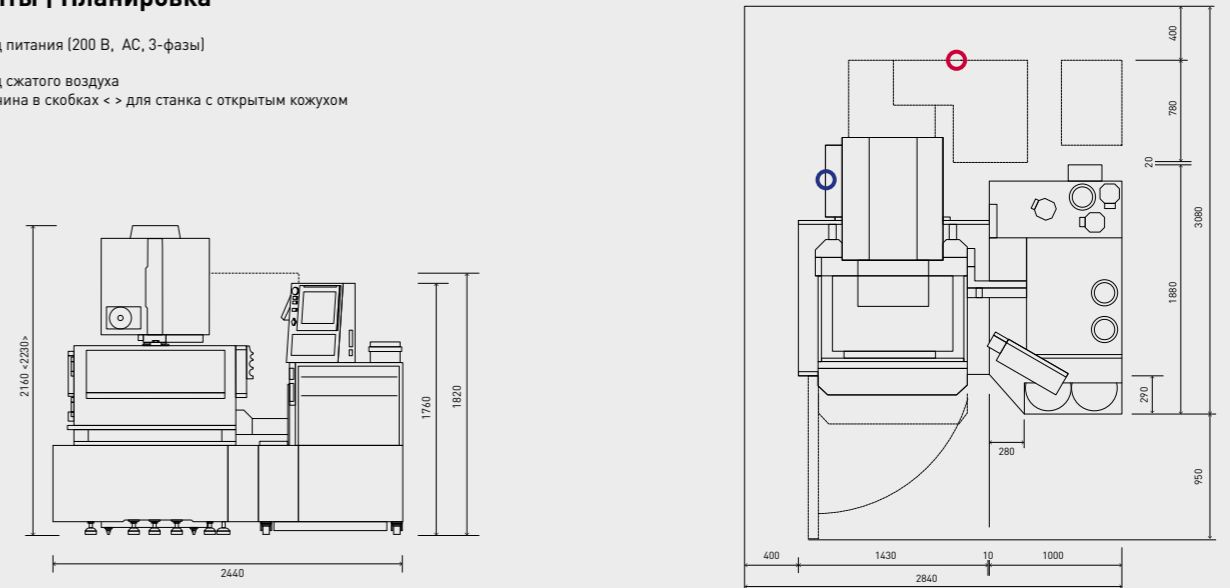
*] Указанная выше планировка для стандартного станка. Свяжитесь с представителем FANUC если необходимы опции, такие как высота оси Z 500 мм и опция для катушек проволоки весом до 30 кг.

 α -C600iB Технические характеристики

Стандарт	
Максимальные размеры заготовки [мм]	1050 × 820 × 300
Максимальная масса заготовки [кг]	1000
XY ход [мм]	600 × 400
Z ход [мм]	310
UV ход [мм]	200 × 200
Макс. угол конического реза [° / мм]	±30°/150
Минимальный шаг приводов [мм]	0.0001
Диаметр проволоки [мм]	Ø 0.10 – Ø 0.30
Макс. масса катушки [кг]	16
Габариты станка (Д/Ш) [мм]	2440 × 2680
Масса станка (примерная) [кг]	3000
Система ЧПУ	FANUC 31i-WB
Память для хранения программ [МВ]	4
Уровень шума	
LPA [дБ]	64
LPC пик [дБ]	81
Опция	
Увеличенный ход по оси Z	
Z ход [мм]	410
Максимальные размеры заготовки [мм]	1050 × 820 × 400
Габариты станка (Д/Ш) [мм]	2790 × 2680
Автоматическая передняя дверь (только для станка со стандартным ходом по Z=310мм)	
Максимальные размеры заготовки [мм]	1050 × 775 × 300
Направляющие для резки больших углов	
Макс. угол конического реза [° / мм]	±45°/70
Работа с катушками весом 30 кг	
Макс. масса катушки [кг]	30

Габариты | Планировка

- Подвод питания (200 В, АС, 3-фазы)
- Подвод сжатого воздуха
- * величина в скобках < > для станка с открытым кожухом



*] The above floor plan is that of a standard type machine. Contact FANUC if you wish to order options such as Z axis 400 and 30 kg wire feed unit.

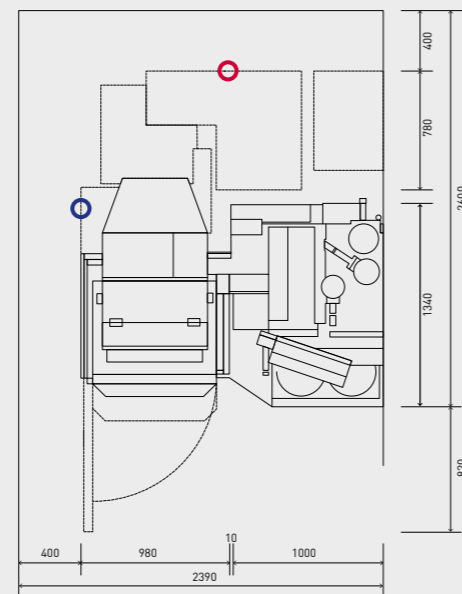
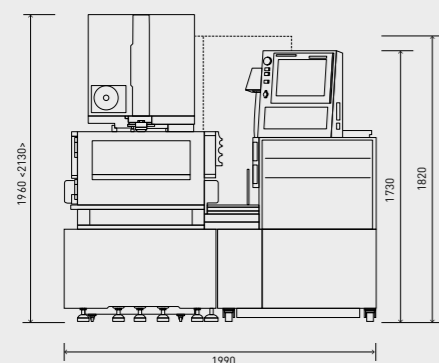
α-C400iB Технические характеристики



Стандарт	
Максимальные размеры заготовки [мм]	730 × 630 × 250
Максимальная масса заготовки [кг]	500
XY ход [мм]	400 × 300
Z ход [мм]	255
UV ход [мм]	120 × 120
Макс. угол конического реза [° / мм]	±30°/80
Минимальный шаг приводов [мм]	0.0001
Диаметр проволоки [мм]	∅ 0.10 – ∅ 0.30
Макс. масса катушки [кг]	16
Габариты станка (Д/Ш) [мм]	1990 × 2200
Масса станка (примерная) [кг]	1800
Система ЧПУ	FANUC 31i-WB
Память для хранения программ [МВ]	4
Уровень шума	
LPA [дБ]	64
LPC пик [дБ]	81
Опция	
Работа тонкой проволокой	
Диаметр проволоки [мм]	∅ 0.05 – ∅ 0.07
Автоматическая передняя дверь	
Максимальные размеры заготовки с автоматической дверью, стандартный ход по Z [мм]	730 x 585 x 250
Направляющие для резки больших углов	
Макс. угол конического реза [° / мм]	±45°/40
Работа с катушками весом 30 кг	
Макс. масса катушки [кг]	30

Габариты | Планировка

- Подвод питания (200 В, АС, 3-фазы)
- Подвод сжатого воздуха
* величина в скобках < > для станка с открытым кожухом



*] Планировочный чертеж станка в стандартной комплектации.



Эффективный сервис FANUC по всему миру

Где бы Вы ни нуждались в наших услугах, мы будем там. Компания FANUC осуществляет продажи, сервисное обслуживание и поддержку клиентов в любой точке мира. Вы всегда можете быть уверены, что специалист FANUC будет разговаривать с Вами на одном языке.



Эффективное обучение: Академия FANUC

Чтобы помочь Вам получать полную отдачу от станков FANUC, мы предлагаем курсы интенсивного обучения - от курсов для новичков, до продвинутого экспертного обучения решения специфических задач обработки.

WWW.FANUC.RU

Эффективное обслуживание: Сервисные решения FANUC

Сервисные решения FANUC позволят Вам максимизировать производительность, снизить совокупную стоимость владения оборудованием. При любом режиме эксплуатации Ваш станок будет работать без простоев благодаря специальной системе превентивных и предиктивных сервисных процедур.

Эффективное снабжение: Запчасти в течение всего жизненного цикла станка

Мы гарантируем обслуживание и поставку оригинальных запчастей к станкам FANUC в течение как минимум 25 лет. Также, предоставляя Вам дополнительные возможности по продлению жизненного цикла станков, Ремонтный Центр FANUC осуществляет восстановление и ремонт компонентов до соответствия исходным характеристикам.

24/7
поддержка

Единая платформа – бесконечные возможности ЭТО FANUC!



СИСТЕМЫ ЧПУ

Контроллеры,
приводы,
лазерные
системы

РОБОТЫ

Промышленные
роботы, ПО и
периферия

ROBOCUT

Проволочно-
вырезные
станки с ЧПУ

ROBODRILL

Обработка
центры с ЧПУ

ROBOSHOT

Электрические
ТПА

ROBONANO

Ультра
прецизионный
станок