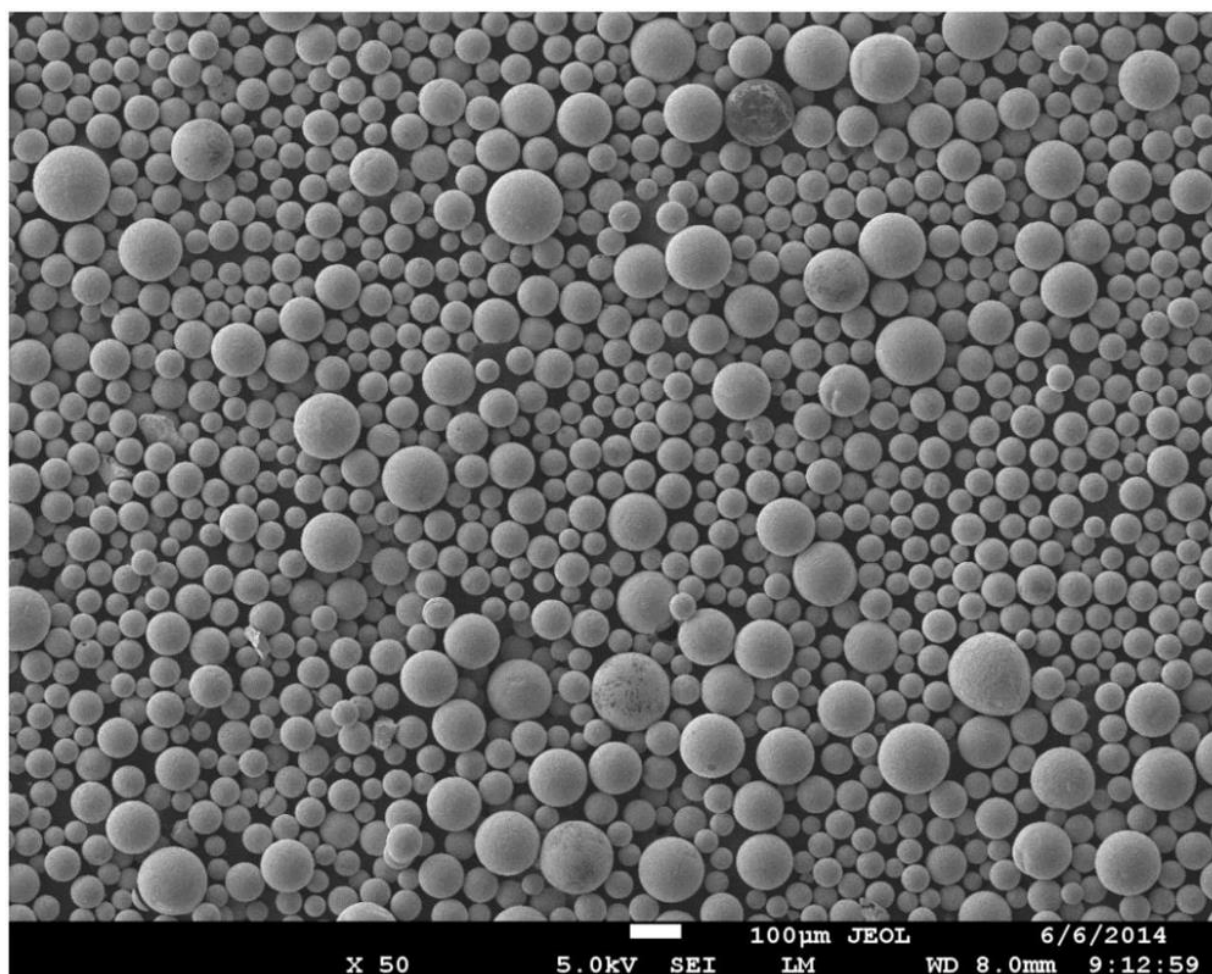


Inconel718

15-45,15-53мкм ;53-106,53-150мкм

Ключевые особенности

- высокая сферичность
- Сфера без сателлитов
- Отличная текучесть
- GH4169, NO7718
- Сделано в SS-PREP® - плазменный вращающийся электрод с высокой скоростью



Свойства

Распределение частиц по размерам

Размер (мкм):-45+15

Результат :>95%

Химический состав (wt.%)

Железо	Баланс	Никель	50.00-55.00
Ниобий	4.75-5.50	Хром	17.00-21.00
Углерод	≤ 0.08	Титан	0.65-1.15
Алюминий	0.20-0.80	Молибден	2.80-3.30
Кремний	≤0.35	Кобальт	≤1.00
Фосфор	≤0.015	Медь	≤0.30
Сера	≤0.015	Бор	≤0.006
Магний	≤0.010	Марганец	≤0.35
Азот	≤0.025	Кислород	≤0.025
Плотность стали	≥ 4.6гр/см ³		
Расход	≤15сек/50гр		

Свойства

Распределение частиц по размерам

Размер (мкм):-53+15

Результат:>95%

D10:27-35(мкм)

D50:40-50(мкм)

D90:55-65(мкм)

Химический состав (wt.%)

Железо	Баланс	Никель	50.00-55.00
Ниобий	4.75-5.50	Хром	17.00-21.00
Углерод	≤ 0.08	Титан	0.65-1.15
Алюминий	0.20-0.80	Молибден	2.80-3.30
Кремний	≤0.35	Кобальт	≤1.00
Фосфор	≤0.015	Медь	≤0.3
Сера	≤0.015	Бор	≤0.006
Магний	≤0.010	Марганец	≤0.35
Азот	≤0.025	Кислород	≤0.025

Плотность стали ≥4.6гр/см³

Расход ≤15сек/50гр

Свойства

Распределение частиц по размерам

Размер (мкм):-106+53

Результат:>90%

Химический состав (wt.%)

Железо	Баланс	Никель	50.00-55.00
Ниобий	4.75-5.50	Хром	17.00-21.00
Углерод	≤ 0.08	Титан	0.65-1.15
Алюминий	0.20-0.80	Молибден	2.80-3.30
Кремний	≤0.35	Кобальт	≤1.00
Фосфор	≤0.015	Медь	≤0.3
Сера	≤0.015	Бор	≤0.006
Магний	≤0.010	Марганец	≤0.35
Азот	≤0.025	Кислород	≤0.025

Плотность стали ≥ 4.6гр/см³

Расход ≤15сек/50гр

Свойства

Распределение частиц по размерам

Размер (мкм):-150+53

Результат:>90%

Химические свойства (wt.%)

Железо	Баланс	Никель	50.00-55.00
Ниобий	4.75-5.50	Хром	17.00-21.00
Углерод	≤ 0.08	Титан	0.65-1.15
Алюминий	0.20-0.80	Молибден	2.80-3.30
Кремний	≤0.35	Кобальт	≤1.00
Фосфор	≤0.015	Медь	≤0.3
Сера	≤0.015	Бор	≤0.006
Магний	≤0.010	Марганец	≤0.35
Азот	≤0.025	Кислород	≤0.025
Плотность стали	≥ 4.6гр/см ³		
Расход	≤15сек/50гр		