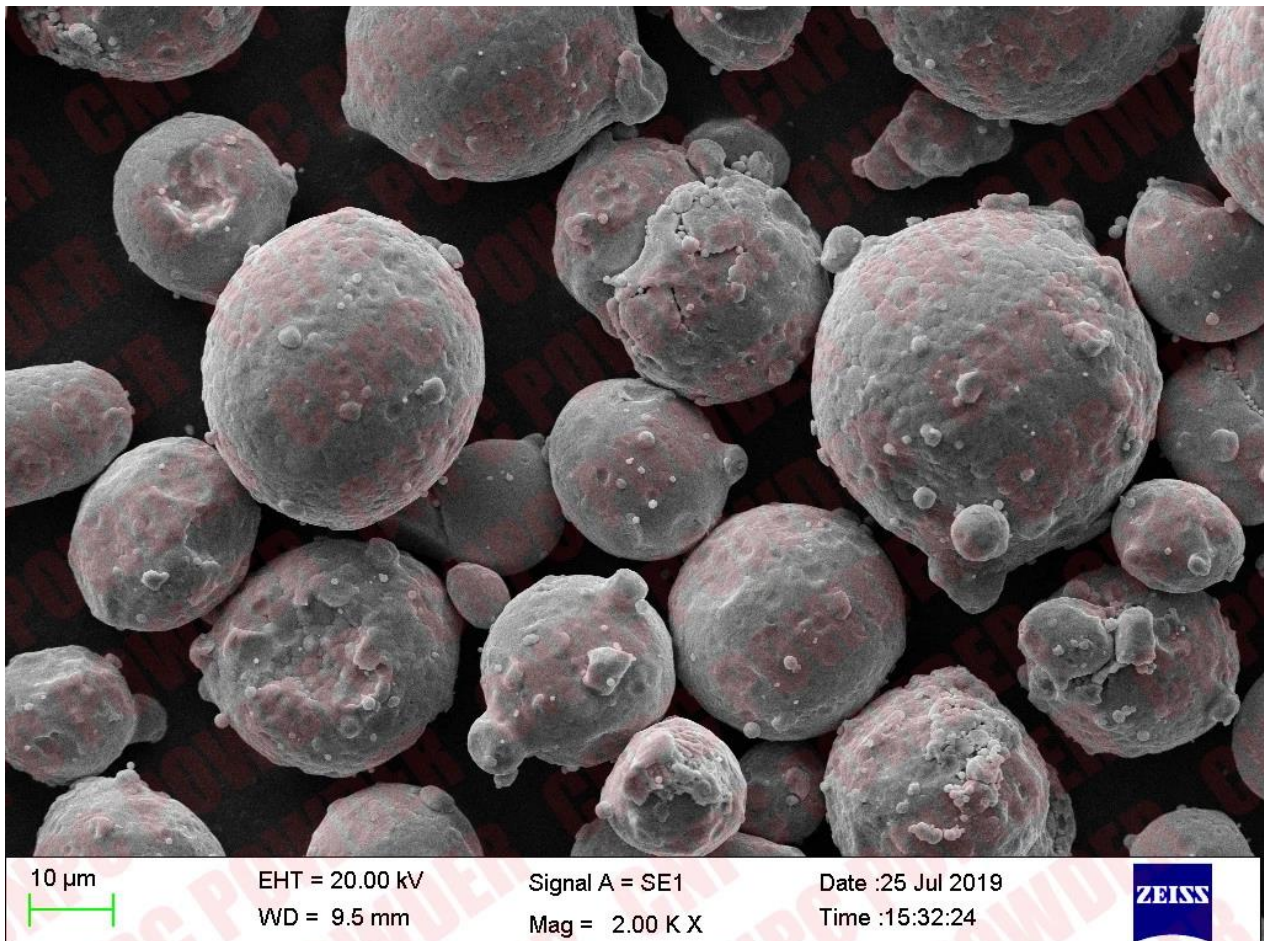


18Ni300

15-45;15-53 мкм / 45-106;45-150мкм

## Ключевые особенности

- MS1,1.2709
- Высокая сферичность
- Сфера без спутников
- Отличная текучесть
- Сделано по технологии SS-PREP® - Высокоскоростной плазменный вращающийся электрод



# Свойства

## Распределение частиц по размерам

Размер (мкм): **-45+15**

Результат: >95%

## Химические свойства (wt.%)

Никель	18.00-19.00	Алюминий	0.05-0.15
Хром	≤0.50	Молибден	4.60-5.20
Углерод	≤0.03	Сера	≤0.010
Алюминий	0.05-0.15	Марганец	≤0.10
Кремний	≤0.10	Кобальт	8.50-9.50
Фосфор	≤0.010	Медь	≤0.50
Титан	0.50-0.80	Железо	Остальное

Плотность стали ≥4.5г/см<sup>3</sup>

Расход ≤16с/50г

# Свойства

## Распределение частиц по размерам

Размер (мкм): **-53+15**

Результат: >95%

## Химические свойства (wt.%)

Никель	18.00-19.00	Алюминий	0.05-0.15
Хром	≤0.50	Молибден	4.60-5.20
Углерод	≤0.03	Сера	≤0.010
Алюминий	0.05-0.15	Марганец	≤0.10
Кремний	≤0.10	Кобальт	8.50-9.50
Фосфор	≤0.010	Медь	≤0.50
Титан	0.50-0.80	Железо	Остальное

Плотность стали

≥4.5г/см<sup>3</sup>

Расход

≤16с/50г

# Свойства

## Распределение частиц по размерам

Размер (мкм): **-106+45**

Результат: >90%

## Химические свойства (wt.%)

<b>Никель</b>	18.00-19.00	<b>Алюминий</b>	0.05-0.15
<b>Хром</b>	≤0.50	<b>Молибден</b>	4.60-5.20
<b>Углерод</b>	≤0.03	<b>Сера</b>	≤0.010
<b>Алюминий</b>	0.05-0.15	<b>Марганец</b>	≤0.10
<b>Кремний</b>	≤0.10	<b>Кобальт</b>	8.50-9.50
<b>Фосфор</b>	≤0.010	<b>Медь</b>	≤0.50
<b>Титан</b>	0.50-0.80	<b>Железо</b>	Остальное
<b>Плотность стали</b>	≥4.6г/см <sup>3</sup>		
<b>Расход</b>	≤15с/50г		

# Свойства

## Распределение частиц по размерам

Размер (мкм):-**150+45**

Результат:>90%

## Химические свойства (wt.%)

Никель	18.00-19.00	Алюминий	0.05-0.15
Хром	≤0.50	Молибден	4.60-5.20
Углерод	≤0.03	Сера	≤0.010
Алюминий	0.05-0.15	Марганец	≤0.10
Кремний	≤0.10	Кобальт	8.50-9.50
Фосфор	≤0.010	Медь	≤0.50
Титан	0.50-0.80	Железо	Остальные

Плотность стали ≥ 4.6г/см<sup>3</sup>

Расход ≤15с/50г